

PROTECT TURBO N

Kälte- und Korrosionsschutz für alle Erdsonden-Wärmepumpenanlagen

Art.-Nr. 31973

Basis

PROTECT TURBO N ist ein nitrit-, amin-, phosphat- und silikatfreies Gemisch aus Korrosionsinhibitoren und Monoethylenglykol, nach der neuesten Organischen Säure Technologie (OAT).

Spezifikationen

Entspricht allen internationalen Vorgaben für Frostschutzsysteme in Bezug auf Materialverträglichkeiten, Temperaturen, Langzeiteinsatz, Korrosion usw.

Eigenschaften

PROTECT TURBO N ist eine klare, gelb gefärbte, schwach riechende Flüssigkeit auf Basis Monoethylenglykol. Das Produkt ist mit Wasser in jedem Verhältnis mischbar u. vermittelt je nach Konzentration einen Frostschutz bis ca. -50°C. Gemische aus PROTECT TURBO N und Wasser entmischen sich nicht. Die Korrosionsschutzinhibitoren des PROTECT TURBO N schützen alle in der Wärmepumpentechnik üblicherweise verwendeten Metallwerkstoffe auch bei Mischinstallation lange und zuverlässig vor Korrosion, Alterung und Inkrustierung. PROTECT TURBO N / Wassergemische greifen die in der Wärmepumpentechnik üblichen Dichtungswerkstoffe nicht an.

Mischbarkeit

PROTECT TURBO N ist mit allen handelsüblichen Frostschutzmitteln auf Basis Ethylenglykol mischbar. Wir empfehlen jedoch vor einer Vermischung von PROTECT TURBO N mit anderen Produkten die Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

Anwendung

PROTECT TURBO N wird dem Wasser in Konzentrationen von mindestens 25 Volumenprozent (Trinkwasserqualität mit max. 100 mg/kg Chlorid, oder demineralisiertes Wasser) zugegeben. Bei einer Zugabe von mehr als 60 Vol % PROTECT TURBO N verringert sich der Frostschutz. Aus Gründen der Korrosionssicherheit sollte eine Anwendungskonzentration von 25 Volumenprozent nicht unterschritten werden. Bei geringeren Konzentrationen besteht infolge Unterinhibierung Korrosionsgefahr für das System.

Technische Daten

		Wert
Farbe		Gelblich
Spezif. Gewicht bei 20°C	g/cm ³	1.114
Brechungsindex bei 20°C	-	1.4290 - 1.4305
Flammpunkt	°C	>105
pH-Wert Konzentrat	-	8.7
pH-Wert 30% in Wasser	-	8.6
Reserve Alkalinität (ASTM D 1121)	ml 0.1 M HCl	mind. 4
Spezifische Wärme bei 20°C	kJ / (kg- K)	2.3
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C	W / (m-K)	0.29

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

