

STRUB Vulcoway 32+ - 320+

Huile de glissement hautement désémulsifiante ainsi que l'huile pour les lubrifications centrales

Description

Huiles spéciales désémulsifiantes pour glissières et huiles pour la lubrification centrale de la plus haute qualité.

Application

Convient aux machines-outils à glissières horizontales ou verticales où le mélange de l'huile de glissière et du liquide de refroidissement mélangé à l'eau ne peut être évité, ainsi qu'aux systèmes de lubrification centralisée.

Caractéristiques et avantages

- Coefficient de frottement extrêmement faible selon Schmidt, d'où un échauffement moindre des glissières, ce qui permet des vitesses élevées, la puissance d'entraînement est moindre.
- pas de stick-slip, un must pour les appariements métalliques
- pas d'attaque des glissières plastifiées (époxy)
- excellente démulsibilité et bonne compatibilité avec les réfrigérants lubrifiants miscibles à l'eau, indice SKC. (Les documents sont disponibles)
- très bonne stabilité à l'oxydation, protection très efficace contre la corrosion
- propriétés EP et protection contre l'usure équilibrées
- bonne adhérence, également sur les guides verticaux
- très bon comportement de glissement avec diverses combinaisons de matériaux
- compatible avec tous les matériaux d'étanchéité résistant aux huiles minérales, les métaux non ferreux et les peintures
- un guidage extrêmement précis de la machine est rendu possible
- plus inodore que la plupart des huiles multifonctionnelles

Spécifications

Huile de glissement type CGLP, DIN 51502
Huile hydraulique type HLP, DIN 51524 partie 2 et Afnor
Huile pour engrenages industriels type CLP DIN 51517 partie 3
Cincinnati Machine P-47 (ISO 68)
Cincinnati Machine P-50 (ISO 220)
Cincinnati Machine P-53 (ISO 32)
Homologations des principaux fabricants de machines

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des connaissances générales et des applications possibles. Strub + Co. AG n'est pas responsable des dommages résultant d'une utilisation inappropriée des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans l'industrie s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. En général, aucune force juridique contraignante ne peut être tirée de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement continu. Par conséquent, Strub + Co. AG se réserve le droit de modifier toutes les données techniques de cette fiche technique à tout moment et sans préavis

Données techniques

	Méthode d'essai	VG 32+	VG 46+	VG 68+	VG 100+	VG 150+	VG 220+	VG 320+
Art. No.		31128	31172	30937	30936	31140	31047	32043
Densité à 20°C g/ml	DIN 51757/1	0.856	0.875	0.880	0.888	0.890	0.894	0.900
Visqueux. 40°C mm ² /s	ASTM D 445	32.9	44.3	67.5	98	150	228	320
Visqueux. 100°C mm ² /s	D 445	5.7	6.8	8.6	11.2	14.6	19.4	24
Indice de viscosité	ISO 2909-81	114	108	98	100	95	96	98
Point d'éclair COC °C	ISO 2592-94	210	214	222	230	240	252	252
Point d'écoulement	DIN ISO 3016	- 24	- 24	- 21	- 18	- 18	- 18	- 18
Corrosion du cuivre	ASTM D 130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Protection contre la corrosion	ASTM D 665B	passé	passé	passé	passé	passé	passé	passé
Test VKA	ASTM D 4172	0.37	0.32	0.29	0.27	0.27	0.26	0.26
Rapport Stick-Slip	CM	0.80	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78	0.78

Transport

ADR/SDR

Pas de marchandises dangereuses

Élimination

LVA VeVA / EAK:

13 02 05

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des connaissances générales et des applications possibles. Strub + Co. AG n'est pas responsable des dommages résultant d'une utilisation inappropriée des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans l'industrie s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. En général, aucune force juridique contraignante ne peut être tirée de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement continu. Par conséquent, Strub + Co. AG se réserve le droit de modifier toutes les données techniques de cette fiche technique à tout moment et sans préavis