



STRUB Hydrosynt HEES

Huiles hydrauliques biodégradables



Description

Huiles hydrauliques multigrades synthétiques, sans huile minérale, biodégradables et extrêmement stables au cisaillement.

Application

Compatible avec les élastomères pour presque tous les systèmes hydrauliques, en particulier lorsque la compatibilité avec l'environnement est requise, ingénierie hydraulique, extraction d'eau douce, dragues flottantes, bateaux d'eau, écluses, industrie alimentaire, entrepôts frigorifiques, sylviculture, etc. Pour les systèmes hydrauliques des machines de construction, véhicules, machines-outils, presses et autres équipements. Le mélange avec de l'huile minérale ne garantit plus la biodégradabilité. Hydrosynt HEES ISO 15 est un type spécial et peut être classé comme nwg (non dangereux pour l'eau).

Caractéristiques et avantages

- comportement viscosité-température extrêmement favorable (VI très élevé) et résistance égale aux températures élevées et aux températures froides
- excellente stabilité à l'oxydation
- une excellente protection contre la corrosion
- compatible avec les élastomères
- n'attaque pas les joints et les peintures des machines et n'a pas tendance à mousser.
- Très bonne protection contre l'usure

Spécifications

HEES, DIN 51524 Partie 2 et 3
VDMA 24568
Mannesmann Rexroth RD 90221

Données techniques

ISO		15	22	32	46	68
Art. No.		32469	30344	30345	30488	30346
Densité à 20°C	g/cm ³	0.88	0.902	0.916	0.918	0.933
Viscosité à 0°C	mm ² /s	85	153	237	303	506
Viscosité à 40°C	mm ² /s	15	22	32	46	68
Viscosité à 100°C	mm ² /s	3.65	4.7	6.3	9.3	12.35
Point d'écoulement	°C	- 56	- 55	- 50	- 40	- 40
Point d'éclair	°C	186	220	> 240	> 300	> 250

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des connaissances générales et des applications possibles. Strub + Co. AG n'est pas responsable des dommages résultant d'une utilisation inappropriée des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans l'industrie s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. En général, aucune force juridique contraignante ne peut être tirée de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement continu. Par conséquent, Strub + Co. AG se réserve le droit de modifier toutes les données techniques de cette fiche technique à tout moment et sans préavis



Les matières premières de base sont testées selon la norme CEC-L-33-A-93 min.

Essai de gonflement 168 h à 150°C :

- | | |
|----------------|------------------------|
| - Fluor Carbon | Augmentation du volume |
| - Silicone | Augmentation du volume |
| - Nitrile | Augmentation du volume |
| - Polyacrylate | Augmentation du volume |

Classe de danger pour l'eau

95 % dégradable

1 %

1 %

2.5 %

2 %

nwg ISO 15

1 (EU) ISO 22-68

Transport

ADR/SDR

Pas de marchandises dangereuses

Élimination

LVA VeVA / EAK:

13 01 12

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des connaissances générales et des applications possibles. Strub + Co. AG n'est pas responsable des dommages résultant d'une utilisation inappropriée des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans l'industrie s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. En général, aucune force juridique contraignante ne peut être tirée de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement continu. Par conséquent, Strub + Co. AG se réserve le droit de modifier toutes les données techniques de cette fiche technique à tout moment et sans préavis.