

STRUB Vulcolube O.A.P.

Vollsynthetische Mehrbereichs-Hydrauliköle

Beschreibung

STRUB Vulcolube O.A.P. sind hochwertige Schmierstoffe für ölhydraulische Anlagen mit hydrostatischem Antrieb (Zahn-, Flügel-, Hubkolbenpumpen).

Anwendung

Einsetzbar in stationären und beweglichen Aggregaten in Industrie, Kühlhäusern, Lastenaufzügen, usw. Für Schrauben- und Kolbenkompressoren (Vorschriften beachten!)
Die Viskosität ist entsprechend den Hersteller-Vorschriften auszuwählen.

Eigenschaften und Vorteile

- hervorragende Leistungen bei tiefen und hohen Temperaturen
- besserer Anlagenschutz als vergleichbare Mineralölprodukte
- gutes Demulgiervermögen sorgt auch bei Anwesenheit von Wasser für gleichbleibende Leistung, sogar grössere Wassermengen werden schnell abgeschieden
- spezielle synthetische Grundöle, verlängerte Wartungsintervalle
- aussergewöhnlicher Verschleiss-Schutz, reduzierter Verschleiss
- hoher Viskositätsindex, breiter Temperatureinsatzbereich
- hervorragende Oxidationsstabilität, verlängert die Lebensdauer des Öles
- exzellenter Korrosionsschutz, verhindert interne Korrosion der Hydr. Systeme
- sehr gute Multimetallverträglichkeit
- gutes Luftabscheide- und Demulgiervermögen
- mit Mineralöl mischbar, mit den für Mineralöle üblichen Anstrichen und Dichtungen verträglich, sofern letztere für die auftretenden Betriebstemperaturen geeignet sind

Spezifikationen

DIN 51524 / Teil 1, 2 + 3 Hydrauliköl HL, HLP, oder HVLP Dension HF-0, HF-1, HF-2 Vickers M-2950-S Cincinnati Milacron P-68 (ISO VG 32) P-69 (ISO VG 68) P-70 (ISO VG 46)	51506 VDL Kompressorenöl
--	-----------------------------

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Technische Daten

ISO VG		32	46	68	100
Art. Nr.		31229	31231	31232	31233
Dichte bei 20°C		0.838	0.845	0.850	0.852
Viskosität bei 0°C	mm ² /s	240	383	643	960
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	32	46	68.7	98
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	6.25	8.2	11	14.7
Viskositätsindex		146	154	151	156
Flammpunkt	°C	234	240	240	240
Pourpoint	°C	- 54	- 50	- 46	- 42
Korrosionssch. ASTM D 665 A + B		pass	pass	pass	pass
Kupferkorrosion ASTM-D 130		0	0	0	0

Transport

ADR/SDR kein Gefahrgut

Entsorgung

LVA VeVA / EAK: 13 02 06

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.