

## STRUB Food Lube

Huiles lubrifiantes synthétiques de haute technologie pour l'industrie alimentaire



### Description

STRUB Food Lube sont des lubrifiants de haute qualité pour l'industrie alimentaire, des boissons et des aliments pour animaux. Huiles lubrifiantes synthétiques de haute technologie à base de Poly Alfa Olefins (PAO), degré de pureté le plus élevé. Liquides clairs et légers de couleur légèrement jaunâtre.

STRUB Food Lube sont des lubrifiants de haute qualité pour l'industrie alimentaire, des boissons et des aliments pour animaux. Huiles lubrifiantes synthétiques de haute technologie à base de Poly Alfa Olefins (PAO), degré de pureté le plus élevé. Liquides clairs et légers de couleur légèrement jaunâtre.

### Application

STRUB Food Lube peut être utilisé dans les systèmes hydrauliques, dans les boîtes de vitesses, dans les systèmes de circulation, pour la lubrification des chaînes telles que les chaînes de chargement et de transport, pour les bandes transporteuses, les glissières, les dispositifs de dosage, les robinets, les dispositifs pneumatiques, la lubrification par brouillard d'huile, les roulements, les broches et les articulations, pour les compresseurs à vis et à piston (respecter les réglementations !) et les pompes à vide. La viscosité doit être choisie en fonction de la réglementation et de l'application par l'équipementier. Plage de température d'utilisation : Selon la viscosité, environ - 55°C à + 170°C.

### Caractéristiques et avantages

- pratiquement inodore et sans goût, non toxique
- comportement viscosité-température très favorable (indice de viscosité élevé)
- très bon comportement à basse et haute température
- bonne protection contre l'usure
- excellent pouvoir lubrifiant
- compatibilité de l'étanchéité
- grande stabilité à l'oxydation et bonne protection contre la corrosion des métaux ferreux, légers et non ferreux (Fe, Al, Cu)
- faible évaporation et très faible tendance à la cokéfaction
- Longue durée de vie, économie d'énergie et faible consommation d'huile.

### Spécifications

DIN 51524 HLP part 2 + 3  
DIN 51506 VBL, VCL, VDL, ISO 6743-3:2003 (en) DAG, DAH, DAJ  
DIN 51517 CLP part 3, ISO/DP 6743/6 L-CKD

Communiqué : Presse à injecter d'Aarburg (STRUB Food Lube 46)

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des connaissances générales et des applications possibles. Strub + Co. AG n'est pas responsable des dommages résultant d'une utilisation inappropriée des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans l'industrie s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. En général, aucune force juridique contraignante ne peut être tirée de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement continu. Par conséquent, Strub + Co. AG se réserve le droit de modifier toutes les données techniques de cette fiche technique à tout moment et sans préavis

## Données techniques

ISO VG	Méthode d'essai		15	22	32	46	68	100
Art. No.			30257	31085	30381	30378	30383	30377
NSF d'enregistrement Nr.			155161	155162	155123	153683	153684	155124
Densité à 15°C			0.836	0.848	0.838	0.847	0.848	0.85
Viscosité à 40°C		mm <sup>2</sup> /s	15	22	32	46	68	100
Viscosité à 100°C		mm <sup>2</sup> /s	3.65	4.6	6.1	7.9	11.1	14.9
Indice de viscosité			123	129	141	142	153	156
Point d'éclair		°C	190	200	240	245	250	260
Point d'écoulement		°C	-24	-36	-60	-57	-54	-48
Test FZG A/8.3/90	DIN 51354		n.a.	>12	>12	>12	>12	>12
Acier d'essai pour le cuivre	DIN 51585		passer	passer	passer	passer	passer	passer
Corrosion du cuivre	ASTM-D 130		1A	1A	1A	1A	1A	1A

ISO VG	Méthode d'essai		150	220	320	460	680	1000
Art. No.			31075	30380	30382	30272	30245	30379
NSF d'enregistrement Nr.			153076	157456	153077	-	-	-
Densité à 15°C			0.854	0.85	0.853	0.855	0.856	0.86
Viscosité à 40°C		mm <sup>2</sup> /s	150	220	320	460	680	1000
Viscosité à 100°C		mm <sup>2</sup> /s	20.2	28.8	33	51	68.7	80
Indice de viscosité			156	170	150	174	176	160
Point d'éclair		°C	270	270	275	275	275	280
Point d'écoulement		°C	-42	-42	-30	-27	-24	-21
Test FZG A/8.3/90	DIN 51354		>12	>12	>12	>12	>12	>12
Acier d'essai pour le cuivre	DIN 51585		passer	passer	passer	passer	passer	passer
Corrosion du cuivre	ASTM-D 130		1A	1A	1A	1A	1A	1A

## Manipulation et stockage

Tous les lubrifiants de qualité alimentaire doivent être stockés séparément des autres lubrifiants, des substances chimiques et des aliments. En outre, les produits ne doivent pas être exposés à la lumière directe du soleil ou à toute autre source de chaleur. Stockage entre 0°C et +40°C. Si le produit est stocké dans les conditions susmentionnées, nous recommandons de l'utiliser pendant 5 ans à compter de la date de production. Si un produit est ouvert, il doit être utilisé dans les 2 ans.

## Transport

ADR/SDR Pas de marchandises dangereuses

## Élimination

LVA VeVA / EAK: 13 01 11 (ISO 15-68)  
13 02 06 (ISO 100-1000)

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des connaissances générales et des applications possibles. Strub + Co. AG n'est pas responsable des dommages résultant d'une utilisation inappropriée des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans l'industrie s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. En général, aucune force juridique contraignante ne peut être tirée de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement continu. Par conséquent, Strub + Co. AG se réserve le droit de modifier toutes les données techniques de cette fiche technique à tout moment et sans préavis