



STRUB Innocut - Serie

Les outils high-tech liquides pour la lubrification en quantité minimale

Comment obtenir des résultats optimaux lors de l'usinage avec la technologie MMKS

- en utilisant le bon outil
- en adaptant votre machine-outil à la nouvelle technologie
- en utilisant le bon système de pulvérisation
- en utilisant le bon lubrifiant

Caractéristiques et avantages

- réduction massive des coûts de lubrifiants de refroidissement
- réduction massive des coûts d'outillage
- Augmentation spectaculaire des vitesses de production
- augmentation des finitions de surface
- Économies sur les coûts d'élimination
- Nettoyer les lignes de production et les machines
- copeaux secs
- économie de pièces lors du nettoyage de pièces finies
- pièces sèches, exemptes de rouille et de taches
- Conservation des ressources / protection de l'environnement
- amélioration de l'image
- moins de cas de maladie
- Augmentation de la motivation des employés
- Avantage technologique sur vos concurrents

Données techniques	STRUB Innocut A 1000	STRUB Innocut A 1000-710	STRUB Innocut A 5050	STRUB Innocut L 5000	STRUB Innocut LRS 5000	STRUB Innocut E 84	STRUB Innocut MS 40	STRUB Innocut EM 2100	STRUB Innocut EM 22	STRUB Innocut EM 46	STRUB Innocut P 68
Numéro d'article	30772	31663	32499	33283	33284	30944	31978	31023	30851	30479	32464
Apparition	clair	clair	clair	clair	clair	clair	clair	clair	clair	klar	klar
Densité [g/cm ³]	0.84	0.903	0.849	0.764	0.77	0.92	0.92	0.85	0.86	0.875	1.06
Viscosité @	22	16	17.5	2	1.6	40	35	15	22	46	*
40 °C [mm ² /s]	3					8.5	8	3.8	4.5	7.5	*
Viscosité @ 100 °C [mm ² /s]	160	160	160	62	62	> 250	> 250	220	195	220	*
Point d'éclair [°C]											9.2

* Est dilué avec de l'eau de 10% à 30% selon l'alliage métallique et l'usinage.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des connaissances générales et des applications possibles. Strub + Co. AG n'est pas responsable des dommages résultant d'une utilisation inappropriée des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans l'industrie s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. En général, aucune force juridique contraignante ne peut être tirée de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement continu. Par conséquent, Strub + Co. AG se réserve le droit de modifier toutes les données techniques de cette fiche technique à tout moment et sans préavis



Champ d'application	Éclats fins à moyens	enlèvement de copeaux lourds	l'écaillage le plus important	Usinage à grande vitesse	Usinage à grande vitesse	Métal non ferreux	Acier	Fonte	Métaux précieux
STRUB Innocut A 1000	+++	+	-	-	+++	+++	+	+	-
STRUB Innocut A 1000-710	+++	+	-	-	+++	+++	+	+	-
STRUB Innocut A 5050	+++	+	-	-	+++	+++	-	-	-
STRUB Innocut L 5000	+++	++	+	+	+++	+++	++	+	-
STRUB Innocut LRS 5000	+++	+	+	+	+++	+++	++	+	-
STRUB Innocut E 84	++	+++	+++	++	++	+	+++	++	+
STRUB Innocut MS 40	+++	++	++	++	++	+++	+++	+	+
STRUB Innocut EM 2100	+++	++	++	+	+++	+++	++	+	+
STRUB Innocut EM 22	+++	++	+	-	+++	++	+++	+	+
STRUB Innocut EM 46	++	+++	+++	+++	++	+	+++	++	+
STRUB Innocut P 68	+++	++	-	-	-	++	+++	+	-

Transport

ADR/SDR

Pas de marchandises dangereuses

Élimination

LVA VeVA / EAK:

12 01 07

Nous vous soutenons dans l'introduction de cette technologie de pointe en.. :

- Pulvérisateurs et accessoires
- Quantité minimale de lubrifiants réfrigérants. Des solutions personnalisées sont disponibles
- Assistance pour les questions techniques

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des connaissances générales et des applications possibles. Strub + Co. AG n'est pas responsable des dommages résultant d'une utilisation inappropriée des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans l'industrie s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. En général, aucune force juridique contraignante ne peut être tirée de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement continu. Par conséquent, Strub + Co. AG se réserve le droit de modifier toutes les données techniques de cette fiche technique à tout moment et sans préavis