

STRUB Monapar

Dégraissants à base de solvants

Description

STRUB Monapar High tech Cleaner est un mélange d'hydrocarbures d'une certaine taille moléculaire, fabriqué selon les derniers résultats de développement. STRUB Monapar est autorisé pour l'industrie alimentaire selon le paragraphe : FDA § 178.3530 et FDA § 178.3620b.

Le produit présente une durée de vie nettement plus longue, a un pouvoir mouillant extrêmement bon, est inodore, répond aux directives de l'OPair, est respectueux de l'environnement, très doux pour la peau, ne contient pas d'acide, a une très faible toxicité et est bien compatible avec la plupart des matériaux et surfaces.

Application

STRUB Monapar High tech Cleaner a un effet anticorrosif. Elimination de l'huile, de la graisse, des pigments, de la poussière de route, de la suie, etc. Les possibilités d'application sont pratiquement illimitées. Le produit est utilisé comme dégraissant pour métaux, nettoyant pour plastiques dans l'industrie (pas de formation de résidus), garages automobiles, liquide de nettoyage de pièces pour appareils en circuit fermé et bains, ateliers d'électricité, etc. Bref, partout où un nettoyage propre, en profondeur et à séchage rapide est requis. STRUB Monapar High tech Cleaner peut être utilisé sur tous les métaux. STRUB Monapar s'utilise non dilué (en forme de livraison) et peut être mélangé si nécessaire avec des solvants, y compris des alcools. À l'exception de Monapar 35 W, la gamme n'est pas miscible à l'eau.

Données techniques

Nom de l'article Numéro d'article		Monapar 35 30667	Monapar 35 W* 33317	Monapar 75 30832	Monapar 240 30675
Densité à 20°C	g/ml	0.750	0.820 - 0,860	0.762	0.800
Tension de surface	mN/m	23.3	23.5	23.8	26.7
Plage d'ébullition	°C	160 - 176	> 152	180 - 192	242 - 276
Point d'éclair	°C	42	50 - 55	56	104
Réfraction	n ₂₀	1.420	n.b.	1.426	1.445
Coefficient d'évaporation de l'éther = 1		40	52	75	>1000
Coefficient d'évaporation BuAC=100		16	10	6	<1
Viscosité à 20°C	mm ² /s	1.1	n.b.	1.2	4.6
Viscosité à 40°C	mm ² /s	0.5	n.b.	0.7	2.2
Teneur en COV	%	100	45	100	Sans VOC
DAB 10		correspond à	n.b.	correspond à	correspond à
Pression de vapeur	20°C	KPa 0.18	n.b.	KPa 0.10	KPa 0.10
	38°C	KPa 0,57	n.b.	KPa 0.30	n.b.
	55°C	KPa 1.52	n.b.	KPa 0.60	n.b.

* partiellement miscible à l'eau

Transport ADR/SDR

Monapar
35, 75

UN 3295 HYDROCARBURES, LIQUIDE, N.S.A. (D/E), 3, III

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances générales et les possibilités d'utilisation. Strub + Cie SA décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation non conforme des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans la branche s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. De manière générale, aucune obligation légale ne peut être déduite de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement constant. C'est pourquoi Strub + Cie SA se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis toutes les données techniques contenues dans cette fiche technique.

Monapar 35W	UN 1993 MATIÈRE LIQUIDE INFLAMMABLE, N.S.A. (1-PROPOXY-2-PROPANOL), 3, III, (D/E), disposition spéciale 640E
Monapar 240	pas de produit dangereux
Élimination	
LVA VeVA / EAK :	14 06 03

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances générales et les possibilités d'utilisation. Strub + Cie SA décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation non conforme des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans la branche s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. De manière générale, aucune obligation légale ne peut être déduite de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement constant. C'est pourquoi Strub + Cie SA se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis toutes les données techniques contenues dans cette fiche technique.