



STRUB Vulcan Futura CF 4010, 4015, 4022, 4032, 4100

High-Tech

Allroudbearbeitungsöle für Bearbeitungszentren der Stahlbearbeitung

Beschreibung

Die Produktreihe STRUB Vulcan Futura CF 4010, 4015, 4022, 4032, 4100 ist aufgrund der ausgewählten, synergistisch wirkenden Additivierung ideal für die Bearbeitung von hochlegierten Stählen, Stählen und Gusslegierungen geeignet. Die Produktreihe ist mit der neuesten QPLC-Technologie ausgestattet. Die Qualität, Performance, Langlebigkeit und die Kosten/Nutzen werden dabei ins Zentrum gestellt. Aluminiumlegierungen sollten erst nach Absprache, Buntmetalllegierungen **nicht** bearbeitet werden.

STRUB Vulcan Futura CF 4010 bis 4100 Produkte ermöglichen hohe Masshaltigkeit, erhöhte Werkzeugstandzeiten und verhelfen zu hervorragender Oberflächengüte.

Die Öle sind von heller Farbe und haben einen angenehmen Geruch. Sie bieten einen ausgezeichneten Korrosionsschutz, eine gute Alterungsbeständigkeit und sind sehr ölnebelarm. Unsere Erfahrungen zeigen, dass STRUB Vulcan Futura CF 4010 bis 4100 Produkte sehr hautfreundlich sind.

Anwendung

Die Produktreihe STRUB Vulcan Futura CF 4010, 4015, 4022, 4032, 4100 wird in Bearbeitungszentren eingesetzt. Die Produktreihe wird für praktisch alle Zerspanungsoperationen bei hochlegierten Stählen, Stählen und Gusslegierungen eingesetzt. STRUB Vulcan Futura CF 4100 kann auch zum Umformen eingesetzt werden.

Eigenschaften und Vorteile

- hohe Masshaltigkeit
- erhöhte Werkzeugstandzeiten
- hervorragende Oberflächengüte
- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- gute Alterungsbeständigkeit
- sehr ölnebelarm
- vielseitig verwendbar

Technische Daten

STRUB Vulcan Futura CF Artikel-Nr.		4010 33277	4015 33278	4022 30401	4032 30412	4100 30829
Farbe		braun	braun	braun	braun	braun
Dichte bei 20°C	g/cm ³	0.854	0.862	0.864	0.872	0.8911
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	10	15	22	32	100
Flammpunkt mind.	°C	160	180	185	200	230

Zufriedene Kunden berichten

Doppelte Standzeit der Werkzeuge mit CF 4032

Bearbeitung: Rechteckrohre 150 mm x 150 mm
Material: St 37 bis St 60
Werkzeug: Hartmetall Messerkopf Ø 230 mm
Maschinen: Langbettfräsmaschine L = 3000 m
Resultat: Temperatur Anfang 35°C Ende 65°C
sehr gut!

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.



STRUB Vulcan Futura CF 4022	
Bearbeitung von:	Stahl ESP 65 / Stahl PX / Alu / Glasfaserverst. Kunststoff
Maschine:	Gildemeister und Tornos
Operation:	Drehen, Bohren und Reiben
Masse d. Werkstücke:	Durchmesser ca. 5 - 50 mm, L ca. 2 - 70 mm
Werkzeugstandzeit:	sehr gut
Oberflächengüte:	ca. N 7
Masshaltigkeit:	3/100stel b. Drehen, 1 /1000stel b. Reiben
Geruch:	neutral, ölig, mild
Weitere subjekte Angaben:	Gute Maschinenverträglichkeit, gute Hautverträglichkeit, Schmierung gut

Transport

ADR/SDR kein Gefahrgut

Entsorgung

LVA VeVA / EAK: 12 01 07

Hinweis

Das Produkt enthält keine organischen Chlorverbindungen, schwermetallhaltigen Additive, PCB's und PCT's.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.