

	5 % Verdünnung in Wasser	Methode
pH	8.1 typ.	ASTM D1287
Schaumhöhe bei 25°C	10 ml typ.	ASTM D1881
↳ Schaumzerfallzeit	1 sec. typ.	
Auswirkung auf Nichtmetalle	keine	GME 60 255
Hartes Wasser-Stabilität	keine Ausfällung	VW PV 1426

Korrosionstest mit Alterung unter Strub Testbedingungen

Um die Korrosionsschutzeigenschaften von **STRUB Spindelfluid XLI** zu unterstreichen, hat STRUB den Alterungstest modifiziert hinsichtlich höherer Anforderungen als typisch gilt in der Industrie

Testparameter	Typische OEM-Norm	STRUB
Testdauer	169 St	504 St
Flüssigkeitsmenge	5.0 L	6.0 L
Druck	1.5 Bar	2.5 Bar
Durchfluss	3.0 L/Min	3.5 L/Min
Wärmeabgabe	5500 W	5000 W
Temperatur im warmen Behälter	95 °C	115°C
Temperatur im kalten Behälter	75 °C	95°C
Konzentration in Wasser	40 vol. %	20 vol. %

Gewichtsverlust in g/m² (auf Basis Strub Testparameter) ¹

	Al ²	AlMn	Guss-Eisen	Stahl	Cu	CuZn	Lot CB
Referenz Kühlmittel³							
nach 1. Reinigung	82.10	64.02	-2.19	-1.68	3.62	2.90	21.45
nach Schlussreinigung	125.01	94.33	-0.36	0.11	4.99	5.66	25.83
Strub Spindelfluid XLI							
nach 1. Reinigung	23.91	27.05	0.52	0.36	1.03	1.13	0.27
nach Schlussreinigung	60.16	63.15	0.69	0.40	1.46	1.76	0.52

Modifizierter MTU Heisstest (2000 W)

	Gewichtsverlust in mg/coupon ¹		
	Gusseisen	Aluminium	
Testdauer: 116 Stunden		Al ²	AlMgSi1
5 % Spindelfluid XLI in deionisiertes Wasser Heisser Coupon	-1.3	9.3	1.8
5% Spindelfluid XLI in FVV-Wasser Heisser Coupon	-9.0	-16.4	40.7

1. Gewichtsverlust NACH chem. Reinigung laut (verkürzter) MTU-Methode. Gewichts Zunahme wird angedeutet mit einem "-"
2. Aluminium SAE 329.
3. Das Referenzkühlmittel ist ein hochwertiges Kühlmittel auf Basis Ethylenglykol und Silikat

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

