

# STRUB Spindelfluid XLI++ Ready

Liquide anticorrosion prêt à l'emploi pour les systèmes de refroidissement des broches



Art.-No. 32020

## Description

STRUB Spindelfluid XLI ++ READY est un liquide anticorrosion prêt à l'emploi pour les systèmes de refroidissement des broches. Il est particulièrement utilisé là où il n'y a pas assez d'eau propre disponible pour les produits de mélange. Les passivateurs contenus dans le produit protègent à long terme les différents matériaux contre la corrosion. Ils empêchent notamment la corrosion électrochimique et protègent les matériaux tels que l'aluminium, les métaux non ferreux et ferreux, la fonte (pas pour les surfaces galvanisées) contre les modifications ou la corrosion. Les arbres d'entraînement des broches de moteur haute performance tournant à grande vitesse peuvent être refroidis sans problème avec le Spindelfluid XLI ++ Ready de STRUB. Le liquide de refroidissement peut également être utilisé dans tous les autres systèmes moins sollicités.

## Avantages

1. empêche la corrosion électrochimique
2. excellente protection contre la cavitation
3. peu d'entretien, protection à long terme
4. respectueux de l'environnement

## Spécifications et profil de performance

STEP-TEC (validation)

## Application

**STRUB Spindelfluid XLI ++ READY est prêt à l'emploi, ne pas ajouter d'eau !**

Des conditions d'utilisation optimales, comme un groupe de refroidissement à température stabilisée, augmentent la durée de vie du liquide de refroidissement. Une température de service moyenne de 25°C maximum préserve très efficacement les élastomères à long terme.

## Données techniques

Apparence		verdâtre - bleuté / transparent
Densité à 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1.030
Valeur du pH		9.2 - 9.5
Facteur réfractométrique		1.5
Concentration Réfractomètre	%	27 - 29
Concentration efficace	%	40 - 44
Domaine d'utilisation	°C	5 - 80
Température de stockage	°C	5 - 35 (bidon d'origine)
Durée max. Durée de stockage		12 mois (fermé dans l'emballage d'origine)

## Transport

ADR/SDR

pas de marchandises dangereuses

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances générales et les possibilités d'utilisation. Strub + Cie SA décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation non conforme des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans la branche s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. De manière générale, aucune obligation légale ne peut être déduite de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement constant. C'est pourquoi Strub + Cie SA se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis toutes les données techniques contenues dans cette fiche technique.

## Élimination

LVA VeVA / EAK

12 01 99

### Indications et utilisation de STRUB Spindelfluid XLI++ Ready

#### Changement du fluide de la broche

Ajouter un nettoyant système au fluide de broche usagé (concentration d'utilisation en fonction des impuretés, voir Nettoyant système PDS) et continuer à travailler pendant 24 à 48 heures.

Vider complètement le système et le nettoyer à fond. Si le circuit est très encrassé, nous recommandons de le rincer encore une fois pendant 30 minutes avec de l'eau adoucie propre. Remplir ensuite à nouveau avec du Spindelfluid XLI++ Ready de STRUB.

**Pour l'élimination du fluide de broche usagé, respecter les directives d'élimination.**

#### Première mise en service du système de refroidissement de la broche

Avant la première mise en service, le système doit être nettoyé de toute impureté (matières solides, contamination microbienne). Sinon, la durée de vie du Spindelfluid XLI++ Ready de STRUB est fortement réduite et il y a un risque d'endommagement des éléments.

1. Circuit avec un mélange de STRUB Spindelfluid XLI++ Ready et de nettoyant système (concentration d'utilisation en fonction des impuretés, voir PDS System Cleaner) pendant 2-3h.
2. Vider complètement le circuit
3. Remplir le système selon les prescriptions avec du STRUB Spindelfluid XLI++ Ready.

**Pour l'élimination du fluide de broche usagé, respecter les directives d'élimination.**

#### Entretien

Avec le Spindelfluid XLI++ Ready de STRUB, il faut faire un effort de maintenance minime.

Afin de garantir la protection à long terme, la stabilité et la qualité, nous recommandons un contrôle régulier (tous les 3 mois) des paramètres suivants :

1. Apparence
2. Odeur
3. Valeur du pH
4. Concentration

#### Cessation de la concentration :

Si la concentration doit être réduite en raison d'une perte d'évaporation, il convient de la compléter avec de l'eau adoucie propre.

Exemple de calcul : Concentration réelle 40%, concentration théorique 30%, volume du réservoir 28 litres

$$\text{Nachfüllmenge} = 28 - \left(\frac{28}{40} \times 30\right) = 7 \text{ Liter}$$

Il convient d'ajouter 7 litres d'eau adoucie propre.

#### Élimination des déchets :

Le liquide de refroidissement usagé de la broche ne doit pas être déversé dans le système des eaux usées. Il doit être éliminé comme les lubrifiants réfrigérants. Voir le code d'élimination.

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances générales et les possibilités d'utilisation. Strub + Cie SA décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation non conforme des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans la branche s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. De manière générale, aucune obligation légale ne peut être déduite de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement constant. C'est pourquoi Strub + Cie SA se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis toutes les données techniques contenues dans cette fiche technique.