

# STRUB Spindelfluid XLI+

Liquide anticorrosion pour les systèmes de refroidissement des broches

Art.-No. 31379

## Description

Strub Spindelfluid XLI + est un liquide anticorrosion pour les broches et tous les autres systèmes de refroidissement. Il s'agit d'un liquide biostatique, c'est-à-dire entièrement synthétique et résistant aux bactéries, qui offre une protection anticorrosion à long terme sur tous les métaux, y compris les alliages aluminium-fer-cuivre-zinc et les alliages de soudure.

## Application

Avant le premier remplissage avec STRUB Spindelfluid XLI+, nous recommandons d'effectuer au préalable un nettoyage du système à l'aide d'un mélange de 2 % en volume de STRUB Spindelfluid XLI+ dans de l'eau et de nettoyant pour système (concentration d'utilisation en fonction des impuretés, voir PDS Systemreiniger). Laisser circuler pendant au moins 2 heures, vider complètement le système et le remplir à nouveau avec 7% en volume de Spindelfluid XLI+. Vérifier la concentration à l'aide d'un réfractomètre.

Avant de changer le STRUB Spindelfluid XLI+, ce qui se fait en général une fois par an, nous recommandons d'ajouter au préalable du nettoyant pour système (concentration d'utilisation en fonction des impuretés, voir PDS Systemreiniger) dans le système. Laisser circuler pendant 24 à 48 heures, puis vider complètement le système, rincer et remplir à nouveau le système avec 7 % en volume de STRUB Spindelfluid XLI+.

La concentration doit être contrôlée périodiquement à l'aide d'un réfractomètre (%Brix).  
Lecture du réfractomètre x 2,8 = % vol. de concentration effective.

## Caractéristiques et avantages

- Empêche la corrosion électrochimique
- Protège entre autres contre le lessivage du cuivre (formation de complexes) dans le système de refroidissement de la broche
- Excellente protection contre la cavitation
- Dissipation très efficace de la chaleur
- Peu d'entretien

Recommandation : 7 % en volume dans l'eau du robinet

## Données techniques

<b>Concentré :</b> Apparence Densité à 20°C Valeur du pH	visuel g/cm <sup>3</sup>	Fluorescent / clair 1.06 9.2
<b>liquide de la broche :</b> Apparence pH à 5 Test de corrosion DIN 51360/2 (7%) Facteur réfractométrique	visuel Degré de corrosion % / °Brix	Fluorescent / transparent 8.9 0/4 2.8 (multiplier)

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances générales et les possibilités d'utilisation. Strub + Cie SA décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation non conforme des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans la branche s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. De manière générale, aucune obligation légale ne peut être déduite de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement constant. C'est pourquoi Strub + Cie SA se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis toutes les données techniques contenues dans cette fiche technique.

**Stockage**

Ne pas stocker le Spindelfluid XLI+ de STRUB en dessous de 5 et au-dessus de 40°C. Ne pas exposer le récipient à la lumière directe du soleil.

**Transport**

ADR/SDR pas de marchandises dangereuses

**Élimination**

OMoD / CED	Concentré	12 01 07
	Émulsion	12 01 09

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les connaissances générales et les possibilités d'utilisation. Strub + Cie SA décline toute responsabilité pour les dommages résultant d'une utilisation non conforme des produits. Les tolérances de mesure et de production usuelles dans la branche s'appliquent aux données caractéristiques indiquées. De manière générale, aucune obligation légale ne peut être déduite de ces données. Nos produits font l'objet d'un développement constant. C'est pourquoi Strub + Cie SA se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis toutes les données techniques contenues dans cette fiche technique.