STRUB Trennmittel 360

Art.-Nr. 30953

Beschreibung
STRUB Trennmittel 360 wird eingesetzt bei Sandkernen.

Anwendung
Verdünntes STRUB Trennmittel 360 aufsprühen und Alugiessvorgang (700°C bis 800°C) vollziehen.

Einsatz
Sandformen ausgehärtet (~ 1 Mt.) mit 3 - 4 % Phenolharz werden auf 200°C bis 250°C erhitzt.

Verdünnung
1/3 Trennmittel 360 mit 2/3 Hahnenwasser

Teilentnahme
Nach ca. 30 - 90 Sekunden gebrauchsfertig

Transport
ADR/SDR kein Gefahrengut

Entsorgung
LVA VeVA / EAK: 07 06 01

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf den allgemeinen Kenntnissen und Einsatzmöglichkeiten. Strub + Co. AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemässem Einsatz der Produkte resultieren. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt. Deshalb behält sich Strub + Co. AG das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

STRUB + Co. AG
Swiss Tribology
Mühlemattstrasse 5
CH-6260 Reiden
phone +41 62 785 22 22
fax +41 62 785 22 33
strub@strub-lube.ch
www.strub-lube.ch